

#### Wasserstoff 4.5

### Allgemeine Informationen

Wasserstoff 4.5 ist ein Gas von > 99,995% hergestellt wird.

# **2**Verwendungszwecke

Wasserstoff 4.5 kann in verschiedenen industriellen Anwendungen wie der chemischen Industrie, der Metall- oder Glasindustrie eingesetzt werden. Es eignet sich insbesondere für die Anforderungen von Eisenerzreduktions-, Verbrennungs- und Heizprozessen sowie in kontrollierten Atmosphären für Oberflächenbehandlungen.

# Physikalische Eigenschaften

Unter normalen Temperatur- und Druckbedingungen ist Wasserstoff ein farbloses und geruchloses Gas, welches leichter als Luft ist. Er ist bei 21 °C bis zu 1,6 mg/L in Wasser löslich.

- Chemische Formel
- Physikalischer Zustand Gasförmig
- Molmasse 2.02g/mol
- Dichte (1013 hPa/15°C) 0.084kg/m3
- Explosionsgrenze 4 %-77%

- Gasdichte relativ zu Luft (1013 hPa/15°C)
- Schmelzpunkt (1013 hPa) -259.2°C
- Siedepunkt (1013 hPa)
- Selbstentzündungspunkt (1013 hPa) 560°C

### Chemische Eigenschaften

Wasserstoff ist ein starkes Reduktionsmittel, das sich in Verbindung mit Sauerstoff sehr leicht entzündet. Unter unsicheren gewissen Bedingungen kann es zu heftigen Reaktionen oder sogar Explosionen kommen oder zu brennbaren Gemischen reagieren, die sich bei Hitze und/oder Stößen oder in Kontakt mit Oxidationsmitteln, Halogenen (Brom, Chlor, Fluor, Jod) oder Gas (Acetylen, Kohlenmonoxid) entzünden können. Metallkatalysatoren wie Platin und Nickel verstärken diese Reaktionen.



# Spezifikationen

- H<sub>2</sub> Reinheit > 99.995 %
- 0<sub>2</sub>-Verunreinigungen < 5 ppm
- H₂0-Verunreinigungen < 5 ppm
- **N₂-Verunreinigungen** < 50 ppm
- Referenz Lhyfe HY0004



Verfügbar auf www.lhyfe.com

Lhyfe übernimmt keine Verantwortung für die Verwendung des Produkts für andere Zwecke als den/die zuvor angegebenen.